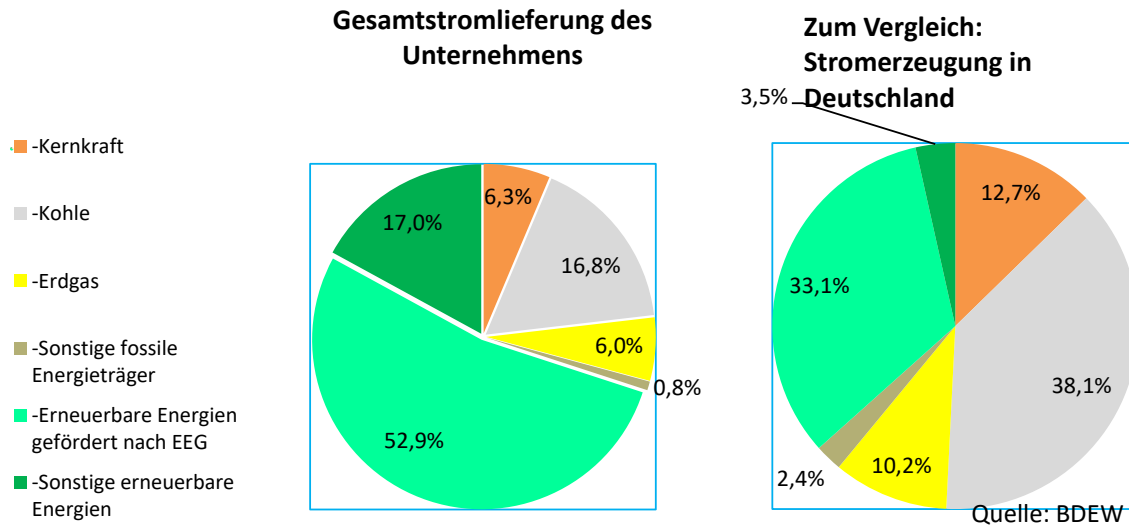


## Kennzeichnung der Stromlieferungen 2017

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2017



Co2-Emissionen

325 g/kWh

435 g/kWh

Radioaktiver Abfall

0,00017 g/kWh

0,00270 g/kWh